ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ВОЛОКНО ХЛОПКОВОЕ

Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Узбекским центром сертификации хлопкового волокна «Сифат» при Кабинете Министров Республики Узбекистан и АО «PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Хлопок»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от «23» 08 2016 г. № 05-782

4 ВЗАМЕН O'z DSt 604:2001

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством "Узстандарт". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством "Узстандарт"

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»

Содержание

	Стр.
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины, определения и сокращения	2
4 Основные параметры	5
5 Технические требования	6
5.1 Типы хлопкового волокна	6
5.2 Сорта хлопкового волокна	6
5.3 Классы хлопкового волокна	8
6 Правила приемки	8
7 Методы контроля	9
8 Транспортирование и хранение	10
Приложение А (справочное) Классификация средневолокнистого хлопкового волокна по американским Универсальным стандартам	11
Приложение В (обязательное) Характеристики типов и сортов хлопкового волокна в показателях, определяемых методами специального применения	14
Приложение С (справочное) Характеристика классов хлопкового волокна в показателях, определяемых методами специального применения	15
Библиография	16

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПАХТА ТОЛАСИ
Техникавий шартлар

ВОЛОКНО ХЛОПКОВОЕ
Технические условия

COTTON FIBRE
Technical conditions

Дата введения 2016 - 08 - 25

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на хлопковое волокно, получаемое при переработке хлопка-сырца на хлопкоочистительных заводах.

Требования стандарта являются обязательными, кроме 5.7, которое является рекомендуемым, и пригодны для целей сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

O'z DSt 581:2002 Переработка хлопка-сырца. Термины и определения

O'z DSt 614:2014 Волокно хлопковое. Методы отбора проб

O'z DSt 618:2014 Волокно хлопковое. Методы определения зрелости

O'z DSt 619:2014 Волокно хлопковое. Методы определения удельной разрывной нагрузки

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6066 son bilan
«23» 08 2016 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

O'z DSt 620:2014 Волокно хлопковое. Методы определения линейной плотности и показателя микронейр

O'z DSt 629:2010 Волокно хлопковое. Методы определения цвета и внешнего вида

O'z DSt 632:2010 Волокно хлопковое. Методы определения массовой доли пороков и сорных примесей

O'z DSt 633:2010 Волокно хлопковое. Методы определения длины

O'z DSt 634:2010 Волокно хлопковое. Методы определения массового отношения влаги

O'z DSt 841:2016 Волокно хлопковое, линт хлопковый, отходы хлопкозаводов улюкосодержащие и пухосодержащие. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

O'z DSt 2861:2014 Хлопок-сырец и волокно хлопковое. Методики оценки клейкости

O'z DSt EN 14278-1:2012 Текстильное сырьё. Определение клейкости хлопкового волокна. Часть 1: Метод с использованием ручного термодетектора

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применятся в части не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения и сокращения

В настоящем стандарте применены термины по O'z DSt 581, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **классерский метод:** Органолептическая оценка хлопкового волокна по сорту и классу путем сличения с образцами внешнего вида, утвержденными в установленном порядке, и определение штапельной длины путем выкладывания штапеля вручную. Инструментально определяют только показатель микронейр.

Метод применяется для контроля 10% кип от партии, но может использоваться и для покипных испытаний.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

3.2 **SITC (HVI):** Краткое обозначение наименования стандартизированных инструментов Standardized Instruments for Testing of Cotton для тестирования хлопкового волокна по показателям длины, равномерности по длине, прочности, удлинения при разрыве, микронейр, цвета и засоренности.

Примечание — HVI (Эйч Ви Ай) - краткое обозначение наименования измерительной системы испытаний хлопкового волокна высокой производительности High Volume Instrument.

3.3 **образцы внешнего вида:** Образцы, представляющие собой совокупность качественных характеристик хлопкового волокна по цвету, наличию пятен, структуре и засоренности, типичных для конкретного сорта и класса хлопкового волокна, утвержденные в установленном порядке. Образцы изготавливают отдельно для длинноволокнистого и средневолокнистого хлопкового волокна.

3.4 **методы специального применения:** Традиционные инструментальные методы испытаний хлопкового волокна по малой пробе, получаемой путем многократного усреднения и уменьшения массы проб, отобранных из разных кип или из разных мест проверяемого образца хлопкового волокна. Методы отличаются большой трудоемкостью и длительностью испытаний, малой представительностью испытываемой пробы, не применяются для целей сертификации хлопкового волокна. Методы применяются при оценке качества хлопка-сырца, в работах селекционеров и при контроле технологических процессов на хлопкозаводах и текстильных предприятиях.

3.5 **показатель микронейр: Micronaire (Mic)** – характеристика тонины и зрелости хлопкового волокна.

3.6 **верхняя средняя длина: Upper Half Mean Length (UHML)** – средняя длина наиболее длинных волокон, составляющих по массе половину испытуемой пробы, выраженная в дюймах или mm.

3.7 **штапельная длина в 1/32 дюйма: Staple Length 32nds (Staple)** – длина волокна, определяемая классификатором визуально по штапельку из параллельных волокон, выложенных им вручную, и выражаемая в 1/32 дюйма (например, 1 1/32), либо в коде, равном количеству интервалов по 1/32, в данном примере – 33.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

3.8 **средняя длина: Mean Length (ML)** – средняя длина всех волокон в пробе.

3.9 **индекс равномерности по длине: Uniformity Index (Unf)** - характеристика, определяемая отношением средней длины волокон к верхней средней длине, выраженная в процентах.

3.10 **индекс коротких волокон: Short Fiber Index (SFI)** – доля коротких волокон в пробе с длиной менее 0,5 дюйма (12,7 mm), выраженная в процентах.

3.11 **коэффициент отражения: Reflectance (Rd)** – количество света, отраженное поверхностью испытуемой пробы хлопкового волокна, выраженное в процентах.

3.12 **степень желтизны: Yellowness (+b)** – степень желтой составляющей цвета в испытуемой пробе.

3.13 **трэш код: Trash Code (T)** – показатель засоренности неволокнистыми примесями, определяемый умножением площади сорных примесей на десять. Например, если доля площади сорных примесей составляет 0,4 %, то Трэш код равен 4.

3.14 **площадь сорных примесей: Trash Area (Area)** – суммарная площадь сорных частиц, определяемая инструментально путем сканирования поверхности пробы, выраженная в процентах от площади поверхности испытанной части пробы.

3.15 **число сорных примесей: Trash Count (Cnt)** – число отдельных сорных частиц в пробе диаметром 0,01 дюйма (0,25 mm) и более.

3.16 **удельная разрывная нагрузка: Strength (Str)** – прочность хлопкового волокна, выраженная в градуировке HVI калибровочного хлопка (HVI Calibration Cotton), gf/tex (cN/tex).

3.17 **удлинение при разрыве: Elongation (Elg)** – удлинение волокна к моменту его разрыва на динамометре инструментальной системы, выраженное в процентах.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

4 Основные параметры

4.1 Номенклатура показателей качества хлопкового волокна в зависимости от методов классификации приведена в таблице 1.

Таблица 1

Показатель	Метод SITC (HVI)	Клас-серский метод	Методы специ-ального приме-нения
Тип	+	+	+
Сорт	+	+	+
Класс	+	+	+
Показатель микронейра (Micronaire)	+	+	+
Верхняя средняя длина (Upper Half Mean Length), mm (дюймы)	+	–	–
Штапельная длина (Staple) в 1/32 дюйма	+	+	–
Коэффициент отражения (Rd), %	(+)	–	–
Степень желтизны (+b)	(+)	–	–
Удельная разрывная нагрузка (Strength), gf/tex (cN/tex)	(+)	–	+
Трэш код (Trash Code) или Площадь сорных примесей (Area), %	(+)	–	–
Число сорных примесей (Trash Count)	(+)	–	–
Удлинение при разрыве (Elongation),%	(+)	–	–
Индекс равномерности по длине волокна (Uniformity Index), %	(+)	–	–
Индекс коротких волокон (Short Fiber Index), %	(+)	–	–
Штапельная массодлина, mm	–	–	+
Линейная плотность, mtex	–	–	+
Коэффициент зрелости	–	–	+
Массовая доля пороков и сорных примесей, %	–	–	+
Массовое отношение влаги, %	–	–	+
Примечание — + параметр обязательный; (+) параметр справочный			

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

5 Технические требования

5.1 Типы хлопкового волокна

5.1.1 Хлопковое волокно подразделяют на девять типов: 1а, 1б, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 по показателям длины в соответствии с нормами, указанными в таблице 2. При расхождении определения типа по разным показателям приоритет имеет верхняя средняя длина (UHML), выраженная в миллиметрах.

Таблица 2

Тип	Верхняя средняя длина (UHML)		Штапельная длина (Staple)		Удельная разрывная нагрузка (Str) для I и II сортов, cN/tex (gf/tex)
	mm	дюйм	дюйм	код	
1а	от 33,7 до 34,3	от 1,33 до 1,35	1-11/32	43	от 29,4 до 34,3 (от 30,0 до 35,0)
1б	от 32,9 до 33,6	от 1,30 до 1,32	1-5/16	42	
1	от 32,2 до 32,8	от 1,27 до 1,29	1-9/32	41	
2	от 31,4 до 32,1	от 1,24 до 1,26	1-1/4	40	
3	от 30,7 до 31,3 от 29,9 до 30,6	от 1,21 до 1,23 от 1,18 до 1,20	1-7/32 1-3/16	39 38	
4	от 28,9 до 29,8 от 28,1 до 28,8	от 1,14 до 1,17 от 1,11 до 1,13	1-5/32 1-1/8	37 36	от 23,0 до 27,8 (от 23,5 до 28,4)
5	от 27,4 до 28,0 от 26,6 до 27,3	от 1,08 до 1,10 от 1,05 до 1,07	1-3/32 1-1/16	35 34	
6	от 25,8 до 26,5	от 1,02 до 1,04	1-1/32	33	
7	от 25,1 до 25,7	от 0,99 до 1,01	1	32	

5.1.2 Типы 1а, 1б, 1, 2 и 3 относят к длинноволокнистому хлопковому волокну, а типы 4, 5, 6 и 7 - к средневолокнистому хлопковому волокну.

5.1.3 Характеристики показателей типа хлопкового волокна, определяемые методами специального применения, приведены в таблице В.1 приложения В.

5.2 Сорта хлопкового волокна

5.2.1 Хлопковое волокно каждого типа в зависимости от внешнего вида, цвета и наличия пятен подразделяют на пять сортов:

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Биринчи (I), Иккинчи (II), Учинчи (III), Туртинчи (IV) и Бешинчи (V) согласно требованиям, указанным в таблице 3 и в соответствии с образцами внешнего вида, утвержденными в установленном порядке.

Таблица 3

Сорт	**Цвет и внешний вид волокна по типам волокна**	
	1а, 1б, 1, 2, 3	**4 – 7**
I	Белый или белый с природным кремовым оттенком, или кремовый в зависимости от селекционного сорта или района произрастания хлопчатника. Блестящий, шелковистый и плотный на вид	Белый или белый с природным кремоватым оттенком
II	От матово-белого до кремового с оттенками и небольшими желтыми пятнами. Блеск, шелковистость и плотность ниже, чем в первом сорте	От матово-белого до кремового с бледно-желтыми пятнами
III	От матово-белого до кремового или желтого неравномерной окраски с желтыми пятнами. Сероватый оттенок, почти без блеска	От тускло-белого до кремовато-желтого с желтоватыми пятнами с матовым сероватым оттенком
IV	Желтый или бледно-желтый неравномерной окраски с серым оттенком и с бурыми пятнами. Без блеска	От тускло-белого и кремового до желто-кремового с серым оттенком и бурыми пятнами
V	От бурого до желтого с пятнами. Серый	Тускло-белый или тускло-кремовый до ярко-желтого с бурыми пятнами. Серый
Примечание — Хлопковое волокно, имеющее цветовые оттенки, отличающиеся от требований таблицы 3 и образцов внешнего вида, поставляется по согласованию с потребителем.		

5.2.2 Базовый диапазон показателя микронейр средневолокнистого хлопкового волокна сортов Биринчи (I) и Иккинчи (II) должен находится в пределах 3,5-4,9. При показателе микронейр более 4,9 или менее 3,5 производят скидку с цены в установленном порядке.

5.2.3 Характеристики показателей сорта хлопкового волокна, определяемые методами специального применения, приведены в таблице В.2 приложения В.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

5.3 Классы хлопкового волокна

5.3.1 Хлопковое волокно по содержанию пороков и сорных примесей подразделяют на классы: Олий (Высший), Яхши (Хороший), Урта (Средний), Оддий (Обычный) и Ифлос (Сорный) в зависимости от сорта в соответствии с образцами внешнего вида, утвержденными в установленном порядке.

5.3.2 Ориентировочное распределение хлопкового волокна по классам в зависимости от содержания пороков и сорных примесей приведено в таблице С.1 приложения С.

5.4 В хлопковом волокне не допускается наличие целых хлопковых семян, масляных пятен, посторонних предметов и гнилостного запаха.

5.5 Не допускается смешивание длинно и средневолокнистого хлопкового волокна.

5.6 В хлопковом волокне наличие клейкости не должно превышать допустимых норм, установленных в O'z DSt 2861.

5.7 Минимальное массовое отношение влаги – 5,0 %, а максимальное – 8,5 %.

5.8 Упаковка и маркировка хлопкового волокна по O'z DSt 841.

6 Правила приемки

6.1 Хлопковое волокно поставляют и принимают партиями.

Партией считают количество кип хлопкового волокна одного типа, селекционного и промышленного сорта, оформленное одним сопроводительным документом о качестве.

Максимальный размер партии - не более одного железнодорожного вагона.

6.2 Кондиционную массу ($M_к$) в килограммах вычисляют по формуле:

$$M_к = M_ф \cdot \frac{100 + W_н}{100 + W_ф} \qquad (1)$$

где $M_ф$ - фактическая масса партии хлопкового волокна, предъявленного к приемке, kg;

$W_н$ - нормированное массовое отношение влаги, равное 8,5 %;

$W_ф$ - фактическое массовое отношение влаги в партии хлопкового волокна, %.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Вычисления производят с точностью до первого десятичного знака и округляют до целых единиц.

6.3 В сопроводительном документе должны быть указаны:

- наименование хлопкоочистительного завода и его местонахождение;
- номер партии;
- количество кип в партии;
- номера кип;
- масса брутто каждой кипы;
- масса брутто и нетто партии;
- кондиционная масса партии;
- селекционный и промышленный сорта, тип и класс хлопкового волокна;
- результаты испытаний по применяемому методу классификации согласно таблице 1;
- дата выпуска волокна.

6.4 Хлопковое волокно подлежит обязательной сертификации на территории Республики Узбекистан с испытанием 100 % кип каждой партии волокна на SITC (HVI) по номенклатуре, указанной в таблице 1.

Допускается производить сертификацию хлопкового волокна классерским методом согласно таблице 1.

6.5 Проверке соответствия маркировки и упаковки хлопкового волокна подвергают 100 % кип.

6.6 При возникновении разногласий между поставщиком и потребителем в определении массы хлопкового волокна производят контроль массы 100% кип партии.

7 Методы контроля

7.1 Отбор проб по O'z DSt 614.

7.2 Определение зрелости по O'z DSt 618.

7.3 Определение удельной разрывной нагрузки по O'z DSt 619.

7.4 Определение линейной плотности и показателя микронейр по O'z DSt 620.

7.5 Определение цвета и внешнего вида хлопкового волокна по O'z DSt 629.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
TEXNOLOGIYALARINI

7.6 Определение массовой доли пороков и сорных примесей по O'z DSt 632.

7.7 Определение длины по O'z DSt 633.

7.8 Определение массового отношения влаги по O'z DSt 634.

7.9 Определение показателей качества хлопкового волокна на системе HVI по [1].

7.10 Определение наличия клейкости в хлопковом волокне по O'z DSt 2861 и O'z DSt EN 14278-1.

7.11 Расхождения результатов испытаний показателей качества хлопкового волокна в одной и той же партии между поставщиком и потребителем допускаются в пределах норм, указанных в стандартах на методы испытаний.

7.12 Тип хлопкового волокна в партии при испытаниях на системах SITC (HVI) определяют по среднему значению длины волокна всех испытанных кип. Предельное стандарного отклонение длины волокна между кипами одной партии от их среднего значения должно быть не более ± 0,03 дюйма (0,762 mm).

Образцы волокна от кип, в которых отклонение длины волокна превышает допустимое значение, тестируются повторно и длина волокна определяется как среднее арифметическое значение по результатам двух испытаний.

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение хлопкового волокна по O'z DSt 841.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение А
(справочное)

Классификация средневолокнистого хлопкового волокна по американским Универсальным стандартам

В зависимости от цвета и содержания сорных примесей хлопковое волокно подразделяют на сорта согласно таблице А.1.

Таблица А.1

Сорт	Символ	Код	Наличие стандартов
White (белый)			
Good Middling	GM	11	+
Strict Middling	SM	21	+
Middling	Mid	31	+
Strict Low Middling	SLM	41	+
Low Middling	LM	51	+
Strict Good Ordinary	SGO	61	+
Good Ordinary	GO	71	+
Below Grades	BG	81	
Light Spotted (слабо пятнистый)			
Good Middling	GM Lt Sp	12	
Strict Middling	SM Lt Sp	22	
Middling	Mid Lt Sp	32	
Strict Low Middling	SLM Lt Sp	42	
Low Middling	LM Lt Sp	52	
Strict Good Ordinary	SGO Lt Sp	62	
Below Grades	BG Lt Sp	82	
Spotted (пятнистый)			
Good Middling	GM Sp	13	
Strict Middling	SM Sp	23	+
Middling	Mid Sp	33	+
Strict Low Middling	SLM Sp	43	+
Low Middling	LM Sp	53	+
Strict Good Ordinary	SGO Sp	63	+
Below Grades	BG Sp	83	
Tinged (желтоватый)			
Strict Middling	SM Tg	24	
Middling	Mid Tg	34	+
Strict Low Middling	SLM Tg	44	+
Low Middling	LM Tg	54	+
Below Grades	BG Tg	84	
Yellow Stained (желтый)			
Strict Middling	SM YS	25	
Middling	Mid YS	35	
Below Grades	BG YS	85	

© O'zSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...ORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы А.1

Примечание — **Good Middling - хороший средний,** **Strict Middling - строго средний,** **Middling - средний,** **Strict Low Middling - строго низкий средний,** **Low Middling - низкий средний,** **Strict Good Ordinary - строго хороший обычный,** **Good Ordinary - хороший обычный,** **Below Grades - нестандартный.**

Требования к сортам и качеству джинирования определяют стандартные физические образцы, уложенные в специальные классификационные коробки. В каждой коробке представлен один сорт по цвету и засоренности шестью ячейками, отражающими возможные вариации внешнего вида и цвета. Эти образцы называют Универсальными физическими стандартами внешнего вида департамента сельского хозяйства США (USDA), которые часто называют международными стандартами. Сорта, для которых имеются физические стандарты, указаны в таблице А.1.

По цвету средневолокнистое хлопковое волокно должно быть белым. Различная насыщенность желтизны учитывается при разделении хлопкового волокна на группы по цвету: White - белый, Light Spotted - слабо пятнистый, Spotted - пятнистый, Tinged - желтоватый, Yellow Stained - желтый.

Внутри каждой группы по цвету сорта отличаются нарастанием засоренности и степенью потемнения от неблагоприятных погодных условий, что отражается снижением коэффициента отражения света (например от ярко-белого до кремоватого).

Изменение засоренности по сортам в волокне White характеризуют справочные данные таблицы А.2.

Таблица А.2

Сорт классификатора	**Код**	**Среднее содержание неволокнистых примесей по анализатору Шерли, %**	**Код Leaf-фактор**
Good Middling	11	нет данных	1
Strict Middling	21	1,9	2
Middling	31	2,3	3
Strict Low Middling	41	3,0	4
Low Middling	51	4,3	5
Strict Good Ordinary	61	5,6	6
Good Ordinary	71	7,7	7
Below Grades	81	нет данных	8

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Величина засоренности испытуемого хлопкового волокна при классерской оценке определяется визуальным сравнением пробы с семью стандартами белого волокна White (сорта от 11 до 71), пронумерованными дополнительно кодами от 1 до 7.

Для хлопкового волокна, имеющего засоренность больше, чем в стандарте с кодом 7, используется цифра 8. Эти кодовые значения называют Лиф-фактором.

Сорт волокна определяют сличением внешнего вида пробы с физическими стандартами внешнего вида. Сорта хлопкового волокна, для которых не изготавливают стандарты, определяются описательно, базируясь на физических стандартах.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение В
(обязательное)

Характеристики типов и сортов хлопкового волокна в показателях, определяемых методами специального применения

Таблица В.1 - Характеристика типов хлопкового волокна

Тип	Штапельная массодлина, mm, не менее	Линейная плотность, mtex, не более	Удельная разрывная нагрузка для Биринчи (I) и Иккинчи (II) сортов, cN/tex, gf/tex
1а	40,2	125	28,4 и более (29,0 и более)
1б	39,2	135	
1	38,2	144	
2	37,2	150	
3	35,2	165	
4	33,2	180	от 22,6 до 26,5 (от 23,0 до 27,0)
5	31,2	190	
6	30,2	200	
7	29,2	более 200	

Таблица В.2 - Характеристика сортов хлопкового волокна

Типы	Коэффициент зрелости хлопкового волокна по сортам, не менее				
	Биринчи (I)	Иккинчи (II)	Учинчи (III)	Туртинчи (IV)	Бешинчи (V)
1а, 1б, 1, 2,3	2,0	1,7	1,4	1,2	менее 1,2
4,5,6,7	1,8	1,6	1,4	1,2	менее 1,2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение С
(справочное)

Характеристика классов хлопкового волокна в показателях, определяемых методами специального применения

Таблица С.1 - Характеристика классов хлопкового волокна

Сорт хлопкового волокна	Нормы массовой доли пороков и сорных примесей, %, не более, по классам хлопкового волокна				
	Олий (Высший)	Яхши (Хороший)	Урта (Средний)	Оддий (Обычный)	Ифлос (Сорный)
I	2,0	2,5	3,0	4,0	5,5
II	2,5	3,5	4,5	5,5	7,0
III	3,0	4,0	5,5	7,5	10,0
IV	4,5	6,0	8,5	10,5	14,0
V	6,5	8,5	10,5	12,5	16,0

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Библиография

[1] O'z RH 73-01:2001 Волокно хлопковое. Порядок измерений показателей на системе HVI

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

ОКП 811110 ОКС 59.060.10

Ключевые слова: стандарт, волокно хлопковое, метод SITC (HVI), технические условия, верхняя средняя длина, микронейр, штапельная массодлина, линейная плотность, удельная разрывная нагрузка, коэффициент зрелости, цвет, внешний вид, массовое отношение влаги, массовая доля пороков и сорных примесей, клейкость, тип, сорт, класс, партия, кондиционная масса, методы испытаний, транспортирование, хранение

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Узбекский центр «Сифат»:

Генеральный директор	Х.Х. Умарходжаев
Первый заместитель генерального директора, к.т.н.	Б.А. Байханов
Начальник управления стандартизации, СМК и метрологии	Х.Х. Аминов
Начальник управления сертификации и взвешивания кип хлопкового волокна	Ш.Х. Мамадалиева
Начальник отдела разработки НД и метрологии	Р.М. Муродов
Главный специалист отдела разработки НД и метрологии, к.б.н.	Э.К. Абдуразаков

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

АО «PAXTASANOAT ILMIY MARKAZI»:

Генеральный директор, к.т.н. Р.А. Гуляев

Заведующий отделом стандартизации и метрологии, к.т.н., с.н.с. А.А. Ахмедов

Ведущий научный сотрудник, к.т.н. Ю.Д. Якубова

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]